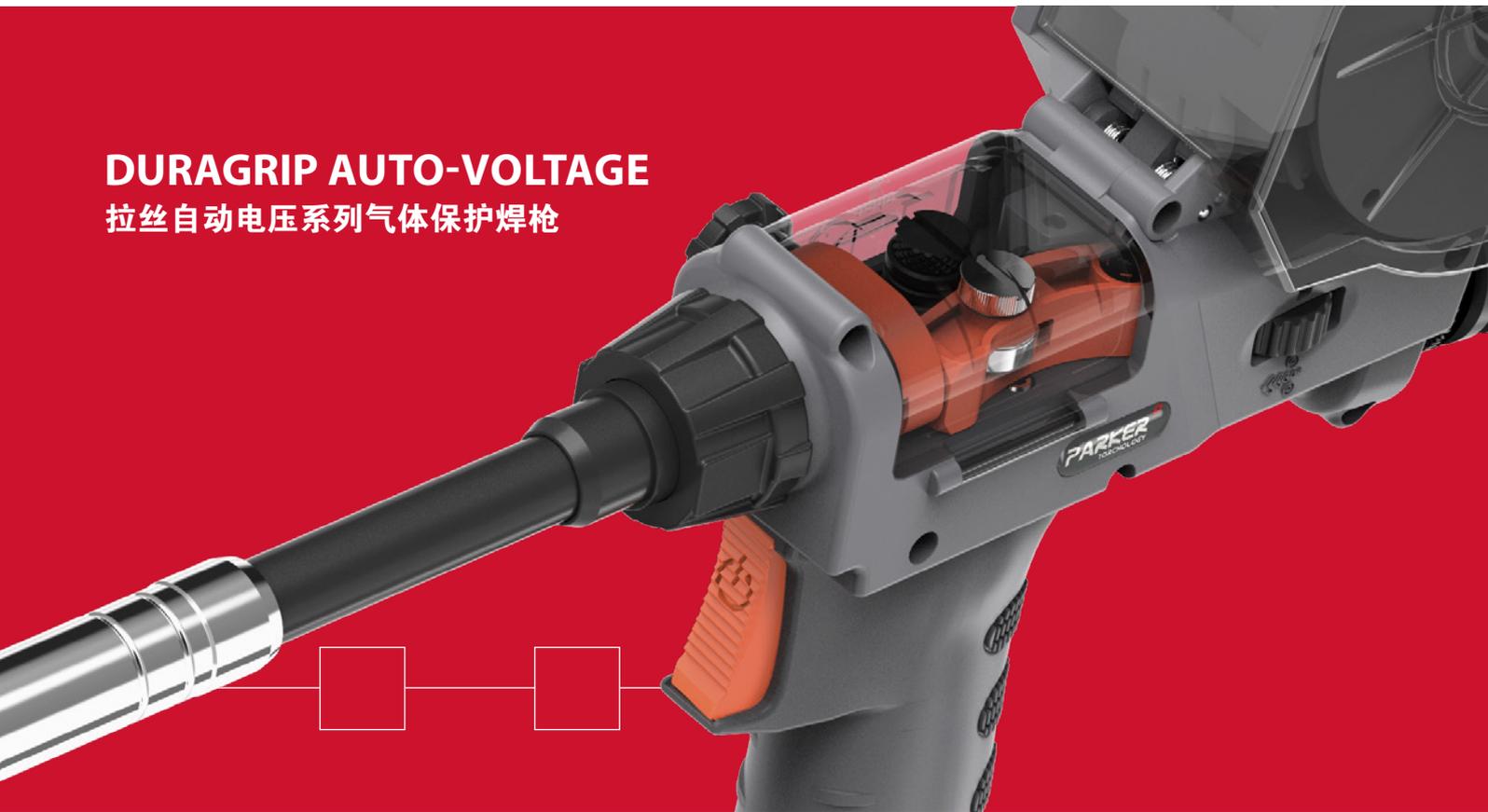


**DURAGRIP AUTO-VOLTAGE**  
拉丝自动电压系列气体保护焊枪



焊接与切割技术

## 匠心智慧

在派克泰超，我们的产品系列由视野开阔、热忱创新的专业人士塑形，我们的目标是创造出世界最好的焊割炬产品。

我们对我们的产品期望值很高，所以我们对自己和工程师也要求追求至善臻美，实现匠人智慧，匠人品质和匠人精神的完美结合。

我们的信条：独特的创新、专业的技术、卓越的性能。



## DNA

力求卓越的工程设计是我们所做的一切核心，是我们的工作方式，是我们关注的焦点。

驱使我们每一个焊枪创新的动力来自我们对完美不懈追求的态度。

## 优质特征

在派克泰超，我们做不同层次的研发。我们努力解决您的问题与完美的产品来满足您的需求。我们创建智能产品，把优秀特性囊括在前沿设计中，以确保您总是拥有最好的工具可以使用。





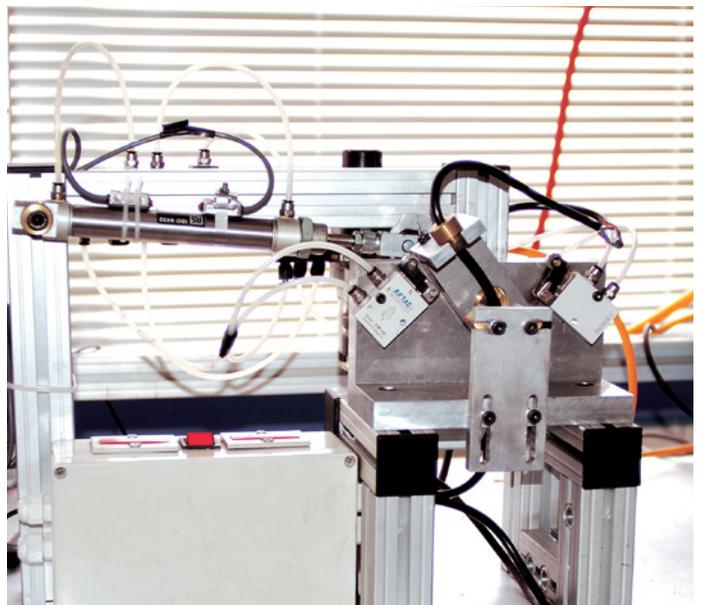
## 精工生产

融合精密生产工艺，我们定制的加工技术和对细节的狂热关注，确保我们生产的每一支焊枪都配得上派克泰超的名字

## 测试，测试，测试

开发一个新产品需要耐心，要有下个主意会更好的信念。产品开发是一个更新迭代的过程，反复尝试，不断改进纠错，积少成多直至完美。

我们构建了无数的原型和测试块，它们经过了数月的严格测试。只有当一个产品通过了 88 种不同的测试程序，和每一个单独的部分测试，我们才认为我们的最新设计已经准备好投放市场。



## 合作伙伴

我们的客户和商业伙伴对我们的发展起着至关重要的作用。我们的核心目标是与终端用户、经销商和学术机构共同努力，以实现合作共赢。

因此，为了在各自的市场取得成功，我们共享基本价值观，支持经济增长和与其他伙伴的合作机会。



## 崭新的未来

技术不会停滞不前，这就是为什么我们不断创新，为您带来市场上最好的产品。

心存强大的愿景和酝酿专注创新的战略，进而满怀变革前行的激情，都将确保派克泰超成为卓越的代名词。

**术业专攻—派克焊枪技术**

## 目录

	Duragrip 拉丝自动电压系列特色专注	6
	Duragrip 拉丝自动电压系列概述及定值	8
	<hr/>	
	<b>焊枪系列</b>	
	Duragrip Auto-Voltage Spool-On Mig/Mag DSPAV 150A	10
	Duragrip Auto-Voltage Spool-On Mig/Mag DSPAV 240A	12
	Duragrip Auto-Voltage Spool-On Mig/Mag DSPAV 250A	14
	Duragrip Auto-Voltage Spool-On Mig/Mag DSPAV 360A	16
	<hr/>	
	<b>配件</b>	
	喷嘴	18
	导电嘴	19
	导电嘴座	20
	分流器	20
	<hr/>	
<b>气冷式自动电压</b>	<b>气冷后端配件</b>	21

# Duragrip 拉丝自动电压系列气体保护焊枪

## 功能特征

自动电压调节焊枪可以直接安装到电源上，而不需要识别电机输入电压或重新配置电源接线系统。安装在火炬上的控制单元自动配置所需的电机电压，并与电源集成。

气冷

## 为长距离和低熔敷焊接提供了经济高效的解决方案



人体工学设计的手柄，保证兼容性

### 高品质易耗件

所有易耗件均按照与原始制造商相同的规格制造，从而确保了可靠性、寿命和卓越的性能

- 通用的标准 BZL 系列易损件，可以最大程度的减少库存数量和管理时间。

### 人体工学 - 舒适和可操作性

考虑了每个细节，以确保焊工得到最佳操作感受

- 新型轻巧的同轴电缆
- 球头可独立于电缆组件，对手柄进行细微角度调节
- 平衡性和定位性得到改善，从而降低了焊工疲劳



### 焊丝压力无限可调

- 独特的焊丝定位器起到杠杆压力作用，保持与制动系统软管焊线轴实时在正确的刹车位置上
- 进一步的二级制动系统集成到阀芯中支架，用于独立调节超过 200 安培电流焊枪的较大焊丝压力

# 功能特征

## 专业的焊接辅具



### 精度可视化

- 精准恒定的送丝
- 送丝轮的接触压力，可以直接在手柄上调节
- 透明窗口，可快速轻松地观察所有运动部件运行情况
- 快速更换焊丝

### 焊枪安装控制系统

无须焊机另行接线

- 电机适合所有电源类型
- 焊枪端可调节送丝速度
- 比传统的 PCB 系统，拥有更快的线速



### 后端接头

- 提供欧式后端接头和直插式快速接头两种选择
- 重新设计了欧式中央插座及密封圈，以改善氩气应用中的完全气密性
- 我们的弹簧插针，伸缩自如——该标准由我们首创。

## 独特的创新、专业的技术、高效的性能





**型号**

**DSPAV 150A**

**DSPAV 240A**

**技术参数**

冷却方式

气冷

气冷

额定电流: CO<sub>2</sub>

180A

250A

额定电流: 混合气体

150A

220A

暂载率

35%

35%

焊丝直径: 铝

0.8-1.0

0.8-1.2

焊丝直径: 钢

0.8-1.0

0.8-1.0

电极电压

24V

24V

电机寿命

1000 小时

1000 小时

订购编号

**6米**

DSPAV150A-A180-P10-60ER

DSPAV240A-A180-P10-60ER

**8米**

DSPAV150A-A180-P10-80ER

DSPAV240A-A180-P10-80ER

# Duragrip 拉丝自动电压系列气体保护焊枪

额定值: 150 Amp 到 270 Amp, 混合气体



## 型号

**DSPA V 250A**

**DSPA V 360A**

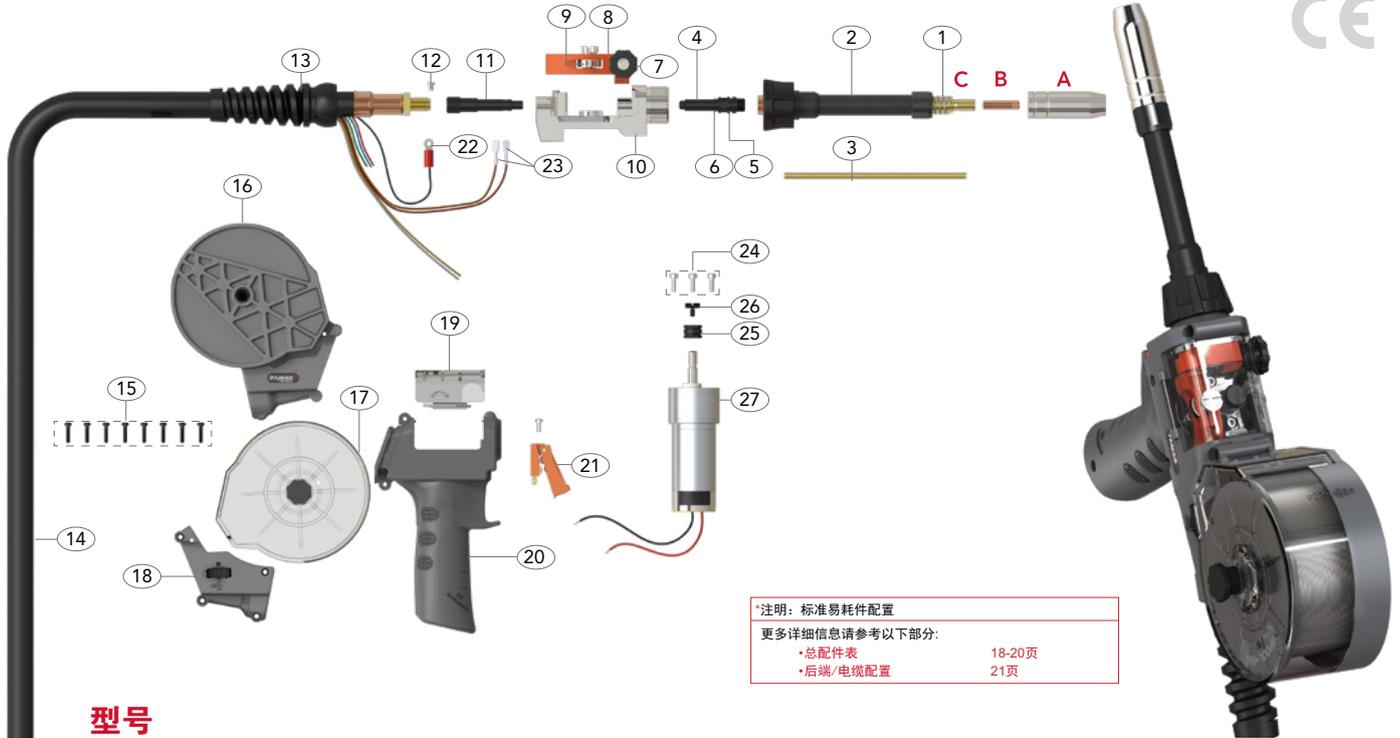
## 技术参数

冷却方式	气冷	气冷	长直枪颈	短直枪颈
额定电流: CO <sub>2</sub>	230A	300A	270A	270A
额定电流: 混合气体	200A	270A	250A	250A
暂载率	35%	35%		
焊丝直径: 铝	0.8-1.2	0.8-1.2		
焊丝直径: 钢	0.8-1.0	0.8-1.0		
电极电压	24V	24V		
电机寿命	1000 小时	1000 小时		

订购编号	6米	DSPA V250A-A180-P10-60ER	DSPA V360A-A45-P10-60ER
			DSPA V360A-A180-P10-60ER
8米		DSPA V250A-A180-P10-80ER	DSPA V360A-A45-P10-80ER
			DSPA V360A-A180-P10-80ER

# DSPAV 150A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 180A CO<sub>2</sub>, 150A 混合气体, 根据EN60974-7 标准 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 到 1.0mm  
气冷式MIG气体保护焊枪



\*注明: 标准易耗件配置  
更多详细信息请参考以下部分:  
• 总配件表 18-20页  
• 后端/电缆配置 21页

## 型号

描述	编号	
Duragrip 自动电压调节, 拉丝直枪径焊枪, 欧式后接头	6米	8米
	DSPAV150A-A180-P10-60ER	DSPAV150A-A180-P10-80ER

## 部件

### A 喷嘴

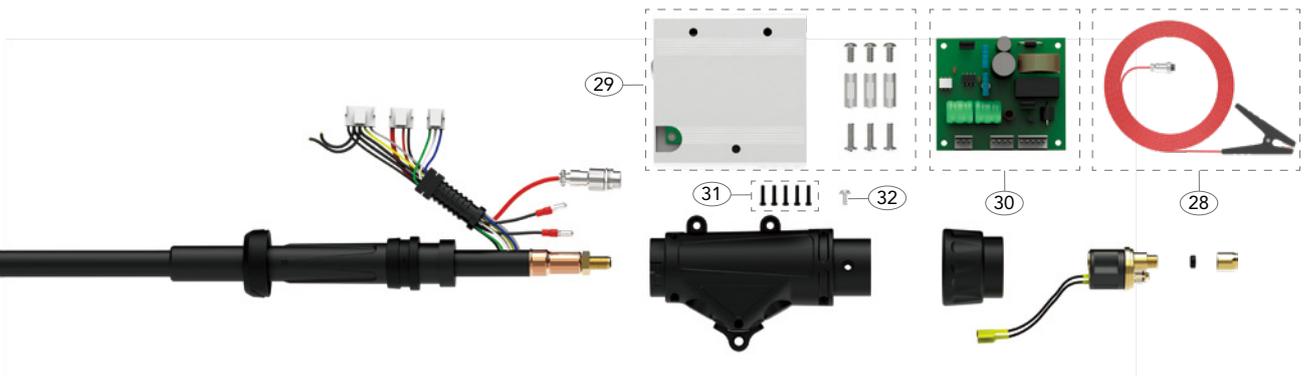
编号	描述	壁厚	材料	孔径
PB1529	圆柱形喷嘴	0.9mm	紫铜	16.0
*PB1530	圆锥形喷嘴	0.9mm	紫铜	12.0
PB1531	长锥形喷嘴	0.9mm	紫铜	10.5
PB1532	瓶形喷嘴	0.9mm	紫铜	12.8
PB1533	点焊喷嘴	0.9mm	紫铜	16.0

### C 导电嘴座

编号	描述	材料
*PB1507L/H	左旋导电嘴座	黄铜

### B 导电嘴

编号	描述	材料	焊丝直径	
			mm	Inch
*PB1527-08	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB1527-09	导电嘴	紫铜	0.9	0.035
PB1527-10	导电嘴	紫铜	1.0	0.040



# DSPAV 150A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 180A CO<sub>2</sub> 150A 混合气体, 根据EN60974-7 标准 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 到 1.0mm  
气冷式MIG气体保护焊枪

## 配件

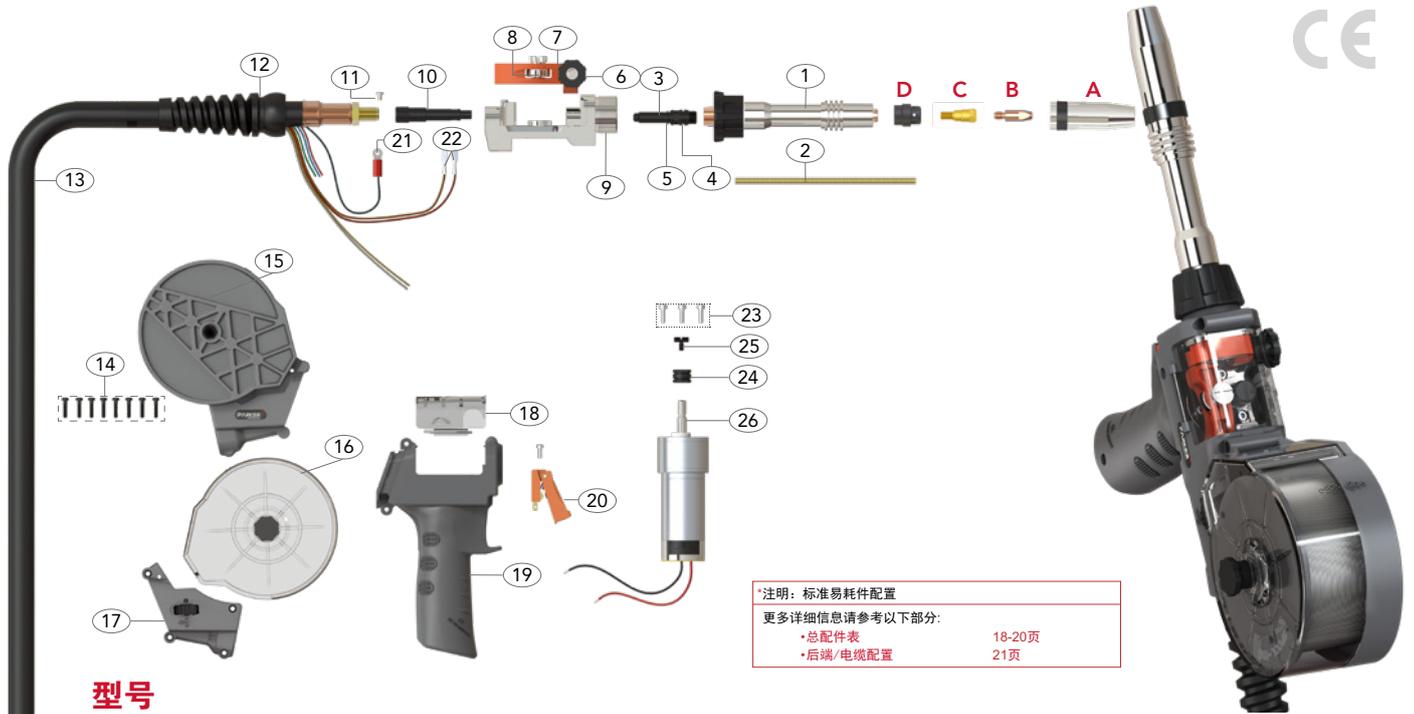
编号	描述
1	PB1504 支持弹簧
2	PSP1501 直枪颈
3	PSP1502 枪颈送丝管
4	PGP36006 送丝管固定杆
5	P9X1.5 'O' 型圈
6	P7X1.5 'O' 型圈
7	PGP36402B 调压钮
8	PGP36402 后杆机构
9	PGP36402R 压丝轮
10	PSP36001 电机固定块
11	PSP36006 送丝管固定杆
12	SCP2563 螺钉
13	PMIG8015 手柄支撑
14	DSPCB1517-60ER 欧式电缆 × 6米
	DSPCB1517-80ER 欧式电缆 × 8米
15	PKA3X20 螺钉
16	PCSP2515SP-B 储丝盒
17	PSP2515SP-C 储丝盒盖
18	PSP2515SP-PT-10K 10K 电位器模块
19	PGP2514-C 透明视窗
20	PCSP2515-KJ 拉丝焊枪手柄

编号	描述
21	PGP2516 扳机
22	SCP2597 端子
23	PB1521 端子
24	PGPMS1 电机螺钉
25*	SGP7020W-08 V型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP7020W-09 V型送丝轮 $\phi$ 0.9
	SGP7020W-10 V型送丝轮 $\phi$ 1.0
	SGP7020W-08U U型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP7020W-09U U型送丝轮 $\phi$ 0.9
	SGP7020W-10U U型送丝轮 $\phi$ 1.0
26	PGP7020-24-4 螺钉
27	SGP7020-24 电机 24V DC
28	PSP-EL 延长接地线 × 4米
29	PSPCB-BOX 控制箱及安装螺丝组件
30	PSPCB-BOX-PCB 控制线路板组件
31	PWN5452-25X12 外壳螺钉
32	PBL1541 插头螺钉

\* 表示焊枪标准配置

# DSPAV 240A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 250A CO<sub>2</sub>, 220A 混合气体, 根据EN60974-7 标准 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 到 1.2mm  
气冷式MIG气体保护焊枪



\*注明: 标准易耗件配置  
更多详细信息请参考以下部分:  
• 总配件表 18-20页  
• 后端/电缆配置 21页

## 型号

描述	编号	
Duragrip 自动电压调节, 拉丝直枪径焊枪, 欧式后接头	6米	8米
	DSPAV240A-A180-P10-60ER	DSPAV240A-A180-P10-80ER

## 部件

### A 喷嘴

编号	描述	壁厚	材料	孔径
PB2415	圆柱形喷嘴	1.4mm	紫铜	17.2
*PB2416	圆锥形喷嘴	1.4mm	紫铜	12.6
PB2417	长锥形喷嘴	1.4mm	紫铜	10.0

### B 导电嘴

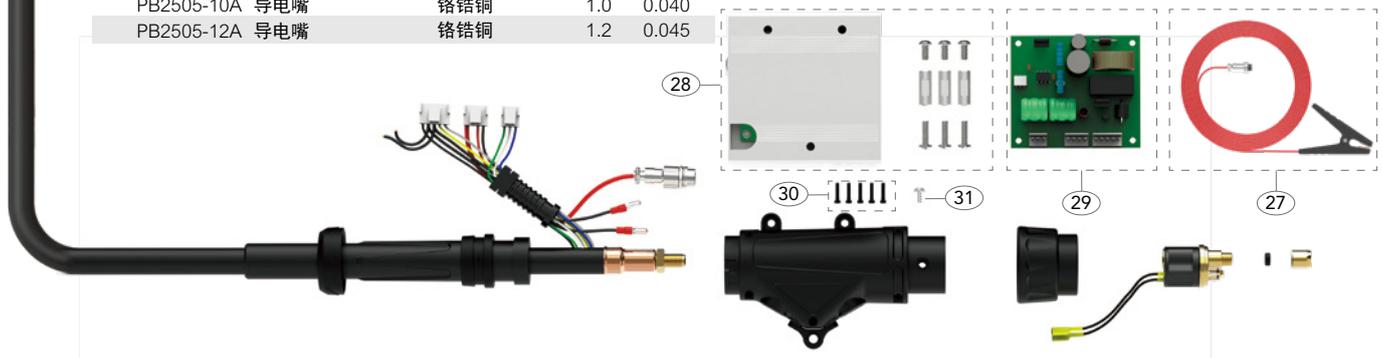
编号	描述	材料	焊丝直径	
			mm	inch
PB2504-08	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB2504-09	导电嘴	紫铜	0.9	0.035
PB2504-10	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB2504-12	导电嘴	紫铜	1.2	0.045
*PB2504-10A	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB2504-12A	导电嘴	紫铜	1.2	0.045
PB2505-08	导电嘴	铬锆铜	0.8	0.030
PB2505-09	导电嘴	铬锆铜	0.9	0.035
PB2505-10	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB2505-10A	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB2505-12A	导电嘴	铬锆铜	1.2	0.045

### C 导电嘴座

编号	描述	材料
*PB2412	导电嘴座	黄铜

### D 分流器

编号	描述	材料	颜色
*PB2405B	分流器	DMC3	黑色
PB2405C	分流器	陶瓷	白色
PB2405W	分流器	DMC3	白色
PB2405S	分流器	硅橡胶	红色



# DSPAV 240A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 250A CO<sub>2</sub> 220A 混合气体, 根据EN60974-7 标准 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 to 1.2mm  
气冷式MIG气体保护焊枪

## 配件

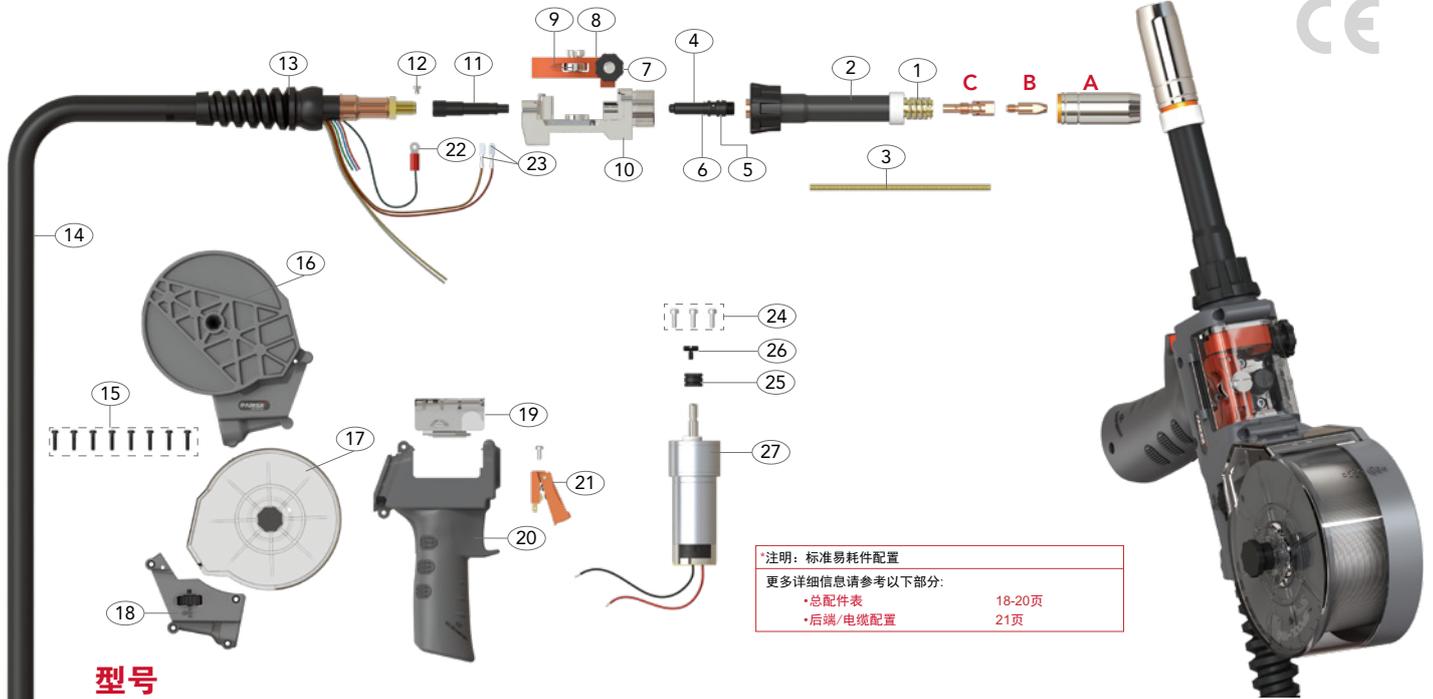
编号	描述
1	PSP2401A 直枪颈
2	PGP3602A 枪颈送丝管
3	PGP36006 送丝管固定杆
4	P9X1.5 'O' 型圈
5	P7X1.5 'O' 型圈
6	PGP36402B 调压钮
7	PGP36402 后杆机构
8	PGP36402R 压丝轮
9	PSP36001 电机固定块
10	PSP36006 送丝管固定杆
11	SCP2563 螺钉
12	PMIG8015 手柄支撑
13	DSPCB1517-60ER 欧式电缆 × 6米
	DSPCB1517-80ER 欧式电缆 × 8米
14	PKA3X20 螺钉
15	PSP2515SP-B 储丝盒
16	PSP2515SP-C 储丝盒盖
17	PSP2515SP-PT-10K 10K 电位器模块
18	PGP2514-C 透明视窗

编号	描述
19	PCSP2515-KJ 拉丝焊枪手柄
20	PGP2516 扳机
21	SCP2597 端子
22	PB1521 端子
23	PGPMS1 电机螺钉
24	SGP7020W-08 V型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP7020W-09 V型送丝轮 $\phi$ 0.9
	SGP7020W-10 V型送丝轮 $\phi$ 1.0
	SGP7020W-08U U型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP7020W-09U U型送丝轮 $\phi$ 0.9
	*SGP7020W-10U U型送丝轮 $\phi$ 1.0
	SGP7020W-12U U型送丝轮 $\phi$ 1.2
25	PGP7020-24-4 螺钉
26	SGP7020-24 电机 24V DC
27	PSP-EL 延长接地线 × 4米
28	PSPCB-BOX 控制箱及安装螺丝组件
29	PSPCB-BOX-PCB 控制线路板组件
30	PWN5452-25X12 外壳螺钉
31	PBL1541 插头螺钉

\* 表示焊枪标准配置

# DSPAV 250A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 230A CO<sub>2</sub>, 200A 混合气体, 根据EN60974-7 @ 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 到 1.2mm  
气冷式MIG气体保护焊枪



注明: 标准易耗件配置  
 更多详细信息请参考以下部分:  
 • 总配件表 18-20页  
 • 后端/电缆配置 21页

## 型号

描述	编号	
Duragrip 自动电压调节, 拉丝直枪径焊枪, 欧式后接头	6米	8米
	DSPAV250A-A180-P10-60ER	DSPAV250A-A180-P10-80ER

## 部件

### A 喷嘴

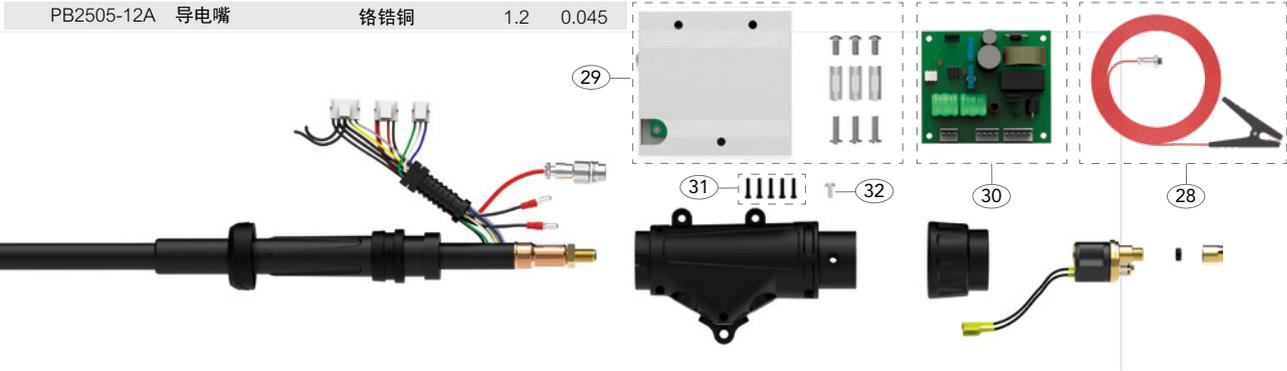
编号	描述	壁厚	材料	孔径
PB2507	圆柱形喷嘴	1.5mm	紫铜	18.5
*PB2508	圆锥形喷嘴	1.5mm	紫铜	15.0
PB2509	长锥形喷嘴	1.5mm	紫铜	12.0

### C 导电嘴座

编号	描述	材料
*PB2506	导电嘴座	黄铜
PB2536	导电嘴座 M8	黄铜

### B 导电嘴

编号	描述	材料	焊丝直径	
			mm	Inch
PB2504-08	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB2504-09	导电嘴	紫铜	0.9	0.035
PB2504-10	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB2504-12	导电嘴	紫铜	1.2	0.045
*PB2504-10A	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB2504-12A	导电嘴	紫铜	1.2	0.045
PB2505-08	导电嘴	铬锆铜	0.8	0.030
PB2505-09	导电嘴	铬锆铜	0.9	0.035
PB2505-10	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB2505-10A	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB2505-12A	导电嘴	铬锆铜	1.2	0.045



# DSPAV 250A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 230A CO<sub>2</sub>, 200A 混合气体, 根据EN60974-7 @ 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 to 1.2mm  
气冷式MIG气体保护焊枪

## 配件

编号	描述
1	PB2502 保持弹簧
2	PSP2501 直枪颈
3	PGP3602A 枪颈送丝管
4	PGP36006 送丝管固定杆
5	P9X1.5 'O' 型圈
6	P7X1.5 'O' 型圈
7	PGP36402B 调压钮
8	PGP36402 后杆机构
9	PGP36402R 压丝轮
10	PSP36001 电机固定块
11	PSP36006 送丝管固定杆
12	SCP2563 螺钉
13	PMIG8015 手柄支撑
14	DSPCB1517-60ER 欧式电缆 x 6米
	DSPCB1517-80ER 欧式电缆 x 8米
15	PKA3X20 螺钉
16	PSP2515SP-B 储丝盒
17	PSP2515SP-C 储丝盒盖
18	PSP2515SP-PT-10K 10K 电位器模块

编号	描述
19	PGP2514-C 透明视窗
20	PCSP2515-KJ 拉丝焊枪手柄
21	PGP2516 扳机
22	SCP2597 电缆端子
23	PB1521 控制线端子
24	PGPMS1 电机螺钉
25	SGP7020W-08 V型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP7020W-09 V型送丝轮 $\phi$ 0.9
	SGP7020W-10 V型送丝轮 $\phi$ 1.0
	SGP7020W-08U U型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP7020W-09U U型送丝轮 $\phi$ 0.9
	*SGP7020W-10U U型送丝轮 $\phi$ 1.0
	SGP7020W-12U U型送丝轮 $\phi$ 1.2
26	PGP7020-24-4 螺钉
27	SGP7020-24 电机 24V DC
28	PSP-EL 延长接地线 x 4米
29	PSPCB-BOX 控制箱及安装螺丝组件
30	PSPCB-BOX-PCB 控制线路板组件
31	PWN5452-25X12 外壳螺钉
32	PBL1541 插头螺钉

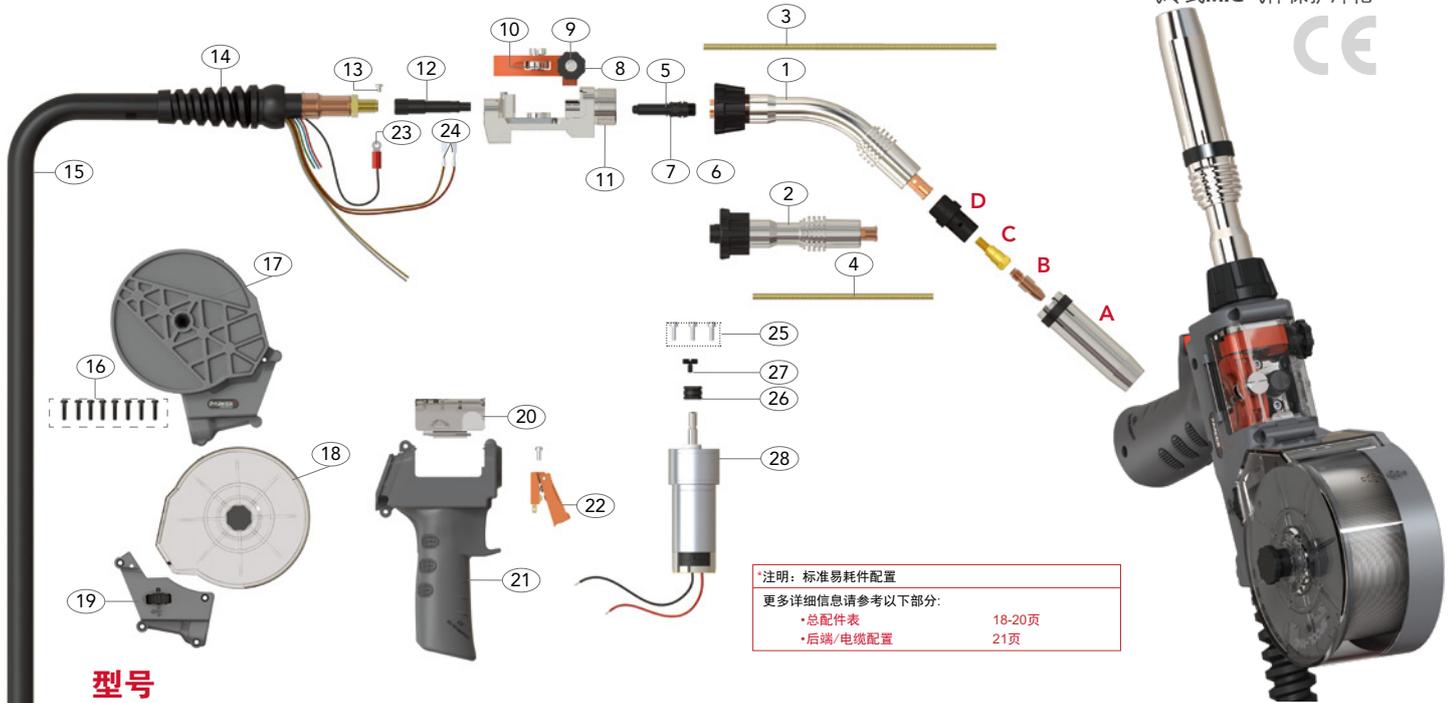
\* 表示焊枪标准配置

# DSPA360A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 长弯管 + M8 Tip 300A CO<sub>2</sub>, 270A 混合气体, 根据EN60974-7 @ 35% 暂载率. 焊丝直径 0.8 到 1.2mm

短弯管 + M8 Tip 270A CO<sub>2</sub>, 250A 混合气体, 根据EN60974-7 @ 35% 暂载率. 焊丝直径 0.8 到 1.2mm

气冷式MIG气体保护焊枪



注明: 标准易耗件配置  
更多详细信息请参考以下部分:  
• 总配件表 18-20页  
• 后端/电缆配置 21页

## 型号

描述	编号	
	6米	8米
Duragrip 自动电压调节, 拉丝45° 枪径焊枪, 欧式后接头	DSPA360A-A45-P10-60ER	DSPA360A-A45-P10-80ER
Duragrip 自动电压调节, 拉丝直枪径焊枪, 欧式后接头	DSPA360A-A180-P10-60ER	DSPA360A-A180-P10-80ER

## 部件

### A 喷嘴

编号	描述	壁厚	材料	孔径
PB3615	圆柱形喷嘴	2.25mm	紫铜	19.0
*PB3616	圆锥形喷嘴	2.25mm	紫铜	16.1
PB3617	长锥形喷嘴	2.25mm	紫铜	12.0

### C 导电嘴座

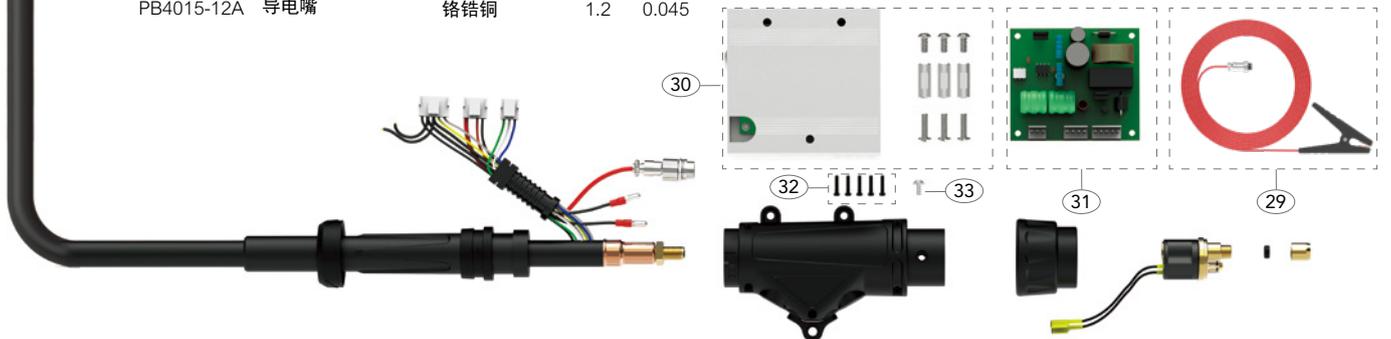
编号	描述	材料
PB3612	导电嘴座	黄铜
PB3613	导电嘴座	黄铜
*PB3614	导电嘴座	黄铜

### B 导电嘴

编号	描述	材料	焊丝直径	
			mm	Inch
PB4014-08	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB4014-09	导电嘴	紫铜	0.9	0.035
PB4014-10	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
*PB4014-10A	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB4014-12A	导电嘴	紫铜	1.2	0.045
PB4015-08	导电嘴	铬锆铜	0.8	0.030
PB4015-09	导电嘴	铬锆铜	0.9	0.035
PB4015-10	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB4015-10A	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB4015-12A	导电嘴	铬锆铜	1.2	0.045

### D 分流器

编号	描述	材料	颜色
*PB3605B	分流器	DMC3	黑色
PB3605C	分流器	分流器	白色
PB3605W	分流器	DMC3	白色



# DSPAV 360A Duragrip 拉丝系列气体保护焊枪

额定值: 长弯管 + M8 Tip 300A CO<sub>2</sub>, 270A 混合气体, 根据EN60974-7 @ 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 to 1.2mm

短弯管 + M8 Tip 270A CO<sub>2</sub>, 250A 混合气体, 根据EN60974-7 @ 35% 暂载率。焊丝直径 0.8 to 1.2mm

气冷式MIG气体保护焊枪



## 配件

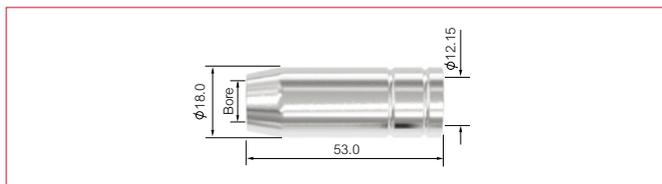
编号	描述
1	SGP3603 45° 弯枪颈
2	SGP3603A 直枪颈
3	PGP3602 枪颈送丝管
4	PGP3602A 枪颈送丝管
5	PGP36006 送丝管固定杆
6	P9X1.5 'O' 型圈
7	P7X1.5 'O' 型圈
8	PGP36402B 调压钮
9	PGP36402 后杆机构
10	PGP36402R 压丝轮
11	PSP36001 电机固定块
12	PSP36006 送丝管固定杆
13	SCP2563 螺钉
14	PMIG8015 手柄支撑
15	DSPCB3617-60ER 欧式电缆 x 6米
	DSPCB3617-80ER 欧式电缆 x 8米
16	PKA3X20 螺钉
17	PSP2515SP-B 储丝盒
18	PSP2515SP-C 储丝盒盖
19	PSP2515SP-PT-10K 10K 电位器模块

编号	描述
20	PGP2514-C 透明视窗
21	PCSP2515-KJ 拉丝焊枪手柄
22	PGP2516 扳机
23	SCP2597 端子
24	PB1521 端子
25	PGPMS1 电机螺钉
26	SGP7020W-08 V型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP7020W-09 V型送丝轮 $\phi$ 0.9
	SGP7020W-10 V型送丝轮 $\phi$ 1.0
	SGP7020W-08U U型送丝轮 $\phi$ 0.8
	SGP7020W-09U U型送丝轮 $\phi$ 0.9
	* SGP7020W-10U U型送丝轮 $\phi$ 1.0
	SGP7020W-12U U型送丝轮 $\phi$ 1.2
27	PGP7020-24-4 螺钉
28	SGP7020-24 电机 24V DC
29	PSP-EL 延长接地线 x 4米
30	PSPCB-BOX 控制箱及安装螺丝组件
31	PSPCB-BOX-PCB 控制线路板组件
32	PWN5452-25X12 外壳螺钉
33	PBL1541 螺钉

\* 表示焊枪标准配置

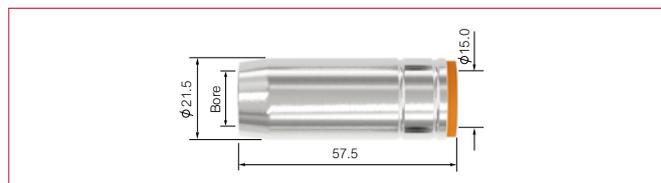
### DSPAV 150A

编号	描述	孔径	壁厚	材料
PC1530	圆锥形喷嘴	12.0	0.95mm	黄铜
PB1529	圆柱形喷嘴	16.0	0.9mm	紫铜
*PB1530	圆锥形喷嘴	12.0	0.9mm	紫铜
PB1531	长锥形喷嘴	10.5	0.9mm	紫铜
PB1532	瓶型喷嘴	12.8	0.9mm	紫铜
PB1533	点焊喷嘴	16.0	0.9mm	紫铜



### DSPA150A

编号	描述	孔径	壁厚	材料
PC2507	圆柱形喷嘴	19.0	1.25mm	黄铜
PC2508	圆锥形喷嘴	15.0	1.25mm	黄铜
PC2509	长锥形喷嘴	12.0	1.25mm	黄铜
PB2507	圆柱形喷嘴	18.5	1.5mm	紫铜
*PB2508	圆锥形喷嘴	15.0	1.5mm	紫铜
PB2509	长锥形喷嘴	12.0	1.5mm	紫铜
PB2510	瓶型喷嘴	14.5	1.5mm	紫铜
PB2511	点焊喷嘴	18.5	1.5mm	紫铜



### DSPA150A

编号	描述	孔径	壁厚	材料
PB2415	圆柱形喷嘴	17.2	1.4mm	紫铜
*PB2416	圆锥形喷嘴	12.6	1.4mm	紫铜
PB2417	长锥形喷嘴	10.0	1.4mm	紫铜



### DSPA150A

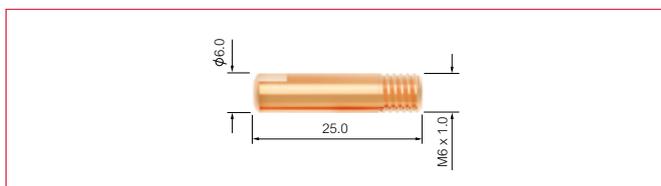
编号	描述	孔径	壁厚	材料
PC3615	圆柱形喷嘴	20.1	1.70mm	紫铜
PC3616	圆锥形喷嘴	16.0	1.70mm	紫铜
PC3617	长锥形喷嘴	12.0	1.70mm	紫铜
PB3615	圆柱形喷嘴	19.0	2.25mm	紫铜
*PB3616	圆锥形喷嘴	16.1	2.25mm	紫铜
PB3617	长锥形喷嘴	12.0	2.25mm	紫铜



\* 表示焊枪标准配件的易耗件

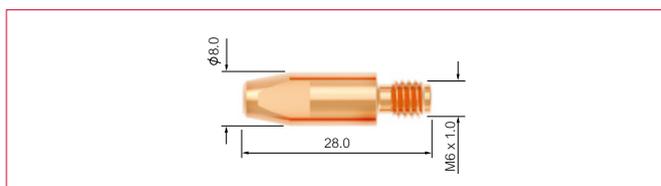
**DSPAV 150A**

编号	描述	材料	焊丝直径	
			mm	inch
PB1527-06	导电嘴	紫铜	0.6	0.023
*PB1527-08	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB1527-09	导电嘴	紫铜	0.9	0.035
PB1527-10	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB1527-08A	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB1527-09A	导电嘴	紫铜	0.9	0.035
PB1527-10A	导电嘴	紫铜	1.0	0.040

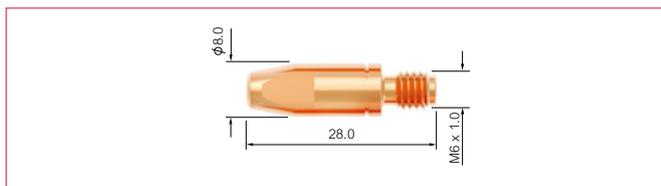


**DSPAV 240A/250A**

编号	描述	材料	焊丝直径	
			mm	inch
PB2504-06	导电嘴	紫铜	0.6	0.023
PB2504-08	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB2504-09	导电嘴	紫铜	0.9	0.035
PB2504-10	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB2504-12	导电嘴	紫铜	1.2	0.045
*PB2504-10A	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB2504-12A	导电嘴	紫铜	1.2	0.045

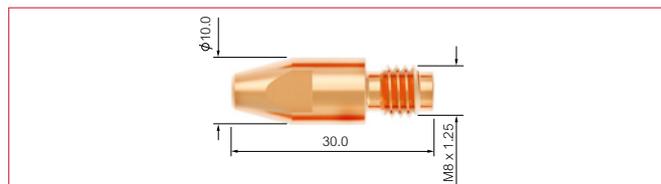


PB2505-08	导电嘴	铬锆铜	0.8	0.030
PB2505-09	导电嘴	铬锆铜	0.9	0.035
PB2505-10	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB2505-10A	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB2505-12A	导电嘴	铬锆铜	1.2	0.045

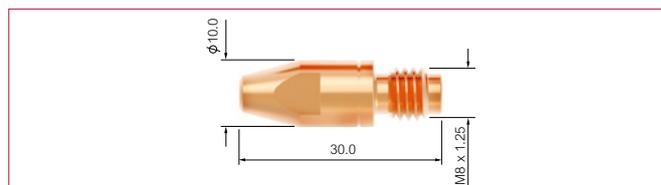


**DSPAV 360A**

编号	描述	材料	焊丝直径	
			mm	inch
PB4014-08	导电嘴	紫铜	0.8	0.030
PB4014-09	导电嘴	紫铜	0.9	0.035
PB4014-10	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
*PB4014-10A	导电嘴	紫铜	1.0	0.040
PB4014-12A	导电嘴	紫铜	1.2	0.045



PB4015-08	导电嘴	铬锆铜	0.8	0.030
PB4015-09	导电嘴	铬锆铜	0.9	0.035
PB4015-10	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB4015-10A	导电嘴	铬锆铜	1.0	0.040
PB4015-12A	导电嘴	铬锆铜	1.2	0.045



\* 表示焊枪标准配件的易耗件

## 导电嘴座

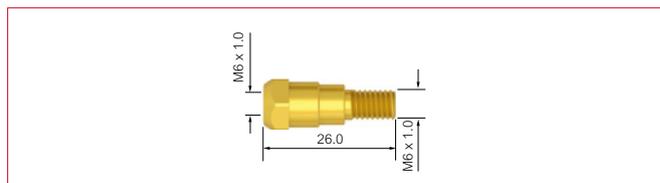
### DSPAV 150A

编号	描述	材料
* PB1507L/H	左旋导电嘴座	黄铜



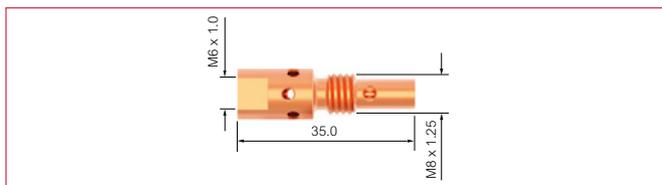
### DSPAV 240A

编号	描述	材料
* PB2412	导电嘴座	黄铜

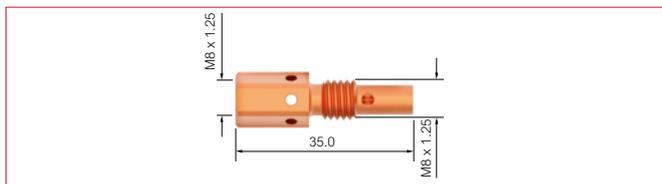


### DSPAV 250A

编号	描述	材料
* PB2506	导电嘴座	黄铜

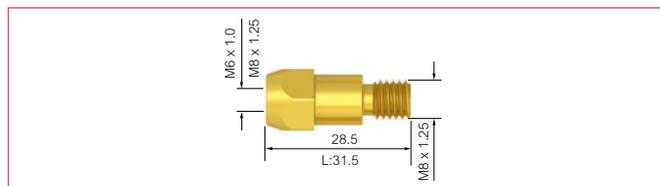


PB2536	导电嘴座 M8	黄铜
--------	---------	----



### DSPAV 360A

编号	描述	材料
PB3612	导电嘴座	黄铜
PB3613	导电嘴座	黄铜
* PB3614	导电嘴座	黄铜



## 分流器

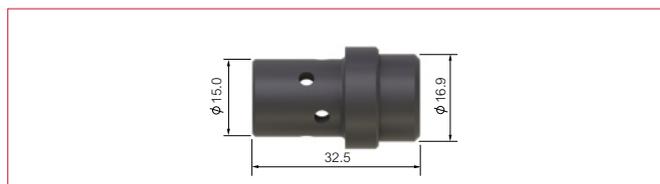
### DSPAV 240A

编号	描述	颜色	材料
* PB2405B	分流器	黑色	DMC3
PB2405C	分流器	白色	陶瓷
PB2405W	分流器	白色	DMC3
PB2405S	分流器	白色	硅橡胶



### DSPAV 360A

编号	描述	颜色	材料
* PB3605B	分流器	黑色	DMC3
PB3605C	分流器	白色	陶瓷
PB3605W	分流器	白色	DMC3



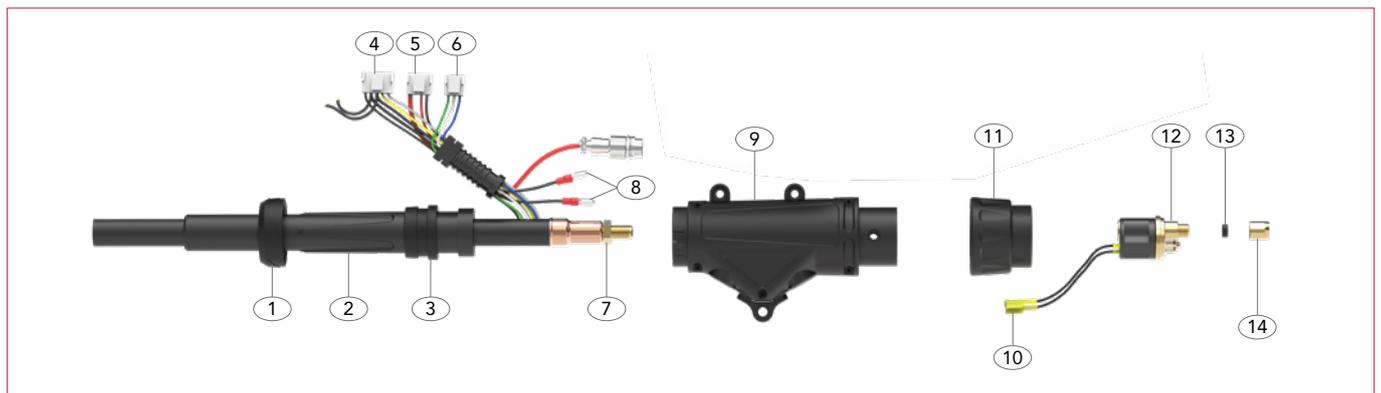
\* 表示焊枪标准配件的易耗件

## 欧式接头配置

### DSPAV 150A/240A/250A

### DSPAV 360A

编号	编号	描述
1	PSC8018	Housing Lock Nut
2	PPA2041	后电缆支撑
3	PSP-SLH917-L	Cable Support Connector
4	PVH3.96-T-5A	5A Connector Female
5	PVH3.96-T-4A	4A Connector Female
6	PVH3.96-T-3A	3A Connector Female
7	PB1505	锁紧螺母
8	PB1522	控制线接线端子
9	PSP5022	Housing Assembly c/w Control Box Brackets
10	PB1523	中央插座接线端子
11	PB1519/S	后接头连接螺母
12	PC1528	中央插座 (弹簧插针)
13	PB1525W	垫片
14	PB1525	固定螺母





济南尼克焊接技术有限公司  
中国（山东）自由贸易试验区济南片区  
港兴二路 358 号 1、2 层  
邮编：250102

电话：+86 531 88239823  
传真：+86 531 88239398  
网址：[www.parkertorchology.com.cn](http://www.parkertorchology.com.cn)  
电子邮箱：[info@parkertorchology.com](mailto:info@parkertorchology.com)  
MPC004 / V.2021.11